

Technický list

PUREX NG-0440 LD

Datum vystavení: 2014.12.23
Revize: 2015.06.29

1. Charakteristika výrobku

Dvousložkový polyuretanový surovinový systém pro vytváření tepelných izolací z tuhé polyuretanové pěny metodou nástřiku s pomocí speciálních vysokotlakých zařízení. Obzvláště se doporučuje na izolace a utěsnění rovných střech, základů a podlah a stropů. Obsahuje sloučeninu typu HFC s nulovým potenciálem ničení ozónové vrstvy ODP = 0.

Výrobek byl uveden do prodeje v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, s hodnocením užitečných vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.

Výrobek disponuje označením CE a bylo pro něj vydáno Prohlášení o vlastnostech č. PL-3/S/2014.

Výrobek disponuje certifikátem uznáním typu 13792/C0 BV vydaným Bureau Veritas.

Dvousložkový systém	Složka A	Složka B
Skupenství	kapalina	kapalina
Barva	tmavě zelená až hnědá	hnědá
Pach	přip. aminy	charakteristický
Viskozita při 25°C [mPas]	550 ± 150	max. 250
Hustota při 20°C [g/cm ³]	1,15	1,23

2. Doporučený způsob zpracování

Systém je třeba zpracovávat pomocí speciálních pěnicích agregátů vybavených nástřikovou hlavicí. Použitý stroj a nastavené parametry (teplota ohřivačů a hadic, provozní tlak) musí umožňovat dosažení vhodného promíchání a rovnoměrného rozptýlení reakční směsi. Postřikovaný povrch musí být naprosto suchý a odmaštěný. Doporučuje se, aby se tloušťka jednotlivých vrstev pěny pohybovala v rozmezí 7-15 mm. Doporučuje se mezi nástřikem dalších vrstev nechat uplynout 5-10 minut. V případě používání venku zajistěte vrstvu pěny vrstvou odolnou vůči UV záření. Pěna dosahuje koncových vlastností po vypršení 24 h.

Během práce se systémem dodržuje návod k použití systému.

Doporučená teplota surovin na vstupu do hlavice:	40 – 45°C
Teplota okolí	15 – 30°C
Doporučená teplota postřikovaného povrchu	20 – 40°C

3. Technologické vlastnosti*

Poměr složek A:B	Váhově	100 : 107
Poměr složek A:B	Objemově	100 : 100
Čas startu	[s]	4 – 7
Čas želatinace	----	----
Doba schnutí povrchu	[s]	13 – 18
Volná hustota	[kg/m ³]	34 – 36

4. Fyzikálně-mechanické vlastnosti pěny*

Min. hustota jádra pěny ve výrobku	[kg/m ³]	45
Pevnost v tlaku podle PN-EN 826:1998	[kPa]	min. 300
Pevnost v tahu podle PN-EN 1607:1999	[kPa]	min. 350
Přilnavost pěny k podloží podle PN-EN 1607:1999 (dřevotříská)	[kPa]	min. 200
Krátkodobá nasákavost vodou při částečném ponoření podle PN-EN 1609	[kg/m ²]	≤ 0,25
Nasákavost vody podle PN-93/C-89084	[-]	max. 3,0% objemu
Stálost rozměrů podle PN-EN 1604:1999 maximální změny po 24 h		
+ 85°C	[-]	max. 3%
+ 70°C a 95% relativní vlhkosti	[-]	max. 5%
Obsah uzavřených buněk	[-]	min. 95%
Počáteční součinitel tepelné vodivosti podle PN-EN		

Technický list

12667 - deklarovaný při +10°C	[W/mK]	0,023
Součinitel tepelné vodivosti a stálost tepelného odporu při stárnutí	[W/mK]	viz příloha č. 1.
Schopnost samozhášení podle PN 88/C-89297	----	samozhášecí
Reakce na oheň podle PN-EN 13501-1+A1:2010	----	třída E
Hořlavost podle DIN 4102	----	B2
Maximální teplota použití	----	100°C

5. Přeprava a skladování

Složky systému musí být přepravovány a skladovány v těsně uzavřených obalech, při teplotě 5 – 25°C. Chraňte před vlhkostí.

V případě skladování v doporučených podmínkách v originálních obalech je expirační doba pro obě složky systému 6 měsíců od data výroby.

*Poznámky

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány během zpěnění systému v modelových podmínkách. Během zpěnění v jiných podmínkách je možné dosažení poněkud se odlišujících výsledků než těch zde uvedených. Pro výrobek je dostupný bezpečnostní list. Na požádání bude zpřístupněn návod k zpracování systému. Firma Polychem Systems ráda pomůže při implementaci systému a jeho použití při výrobě u zákazníka.

Uživatel je pokaždé povinen zkontrolovat, zda produkt a pomocné prostředky jsou vhodné pro dané použití.

Uživatel je povinen disponovat aktuálním bezpečnostním listem výrobku, který je poskytován výrobcem při prodeji a pokaždé na vyžádání zákazníkem.

Před zpracováním je uživatel povinen pečlivě přečíst uvedenou dokumentaci a řídit se v ní obsaženými zásadami pro zacházení s výrobkem.

Technický list
Příloha č. 1.
Z1.1. Tabulka tepelných vlastností pěny PUREX NG-0440 podle PN-EN 14315-1 Annex J - pro použití bez obkladu nebo s jedním difuzně uzavřeným obkladem.

Tloušťka [mm]	Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m·K]	Stálost tepelného odporu při stárnutí R_D [m ² ·K/W]
40	0,029	1,38
45	0,029	1,55
50	0,029	1,72
55	0,029	1,90
60	0,029	2,07
65	0,029	2,24
70	0,029	2,41
75	0,029	2,59
80	0,028	2,86
85	0,028	3,04
90	0,028	3,21
95	0,028	3,39
100	0,028	3,57
105	0,028	3,75
110	0,028	3,93
115	0,028	4,11
120	0,027	4,44
125	0,027	4,63
130	0,027	4,81
135	0,027	5,00
140	0,027	5,19
145	0,027	5,37
150	0,027	5,56

Technický list
Z1.2. Tabulka tepelných vlastností pěny PUREX NG-0440 podle PN-EN 14315-1 Annex J - pro použití s dvěma difuzně uzavřenými obklady*.

Tloušťka [mm]	Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m·K]	Stálost tepelného odporu při stárnutí R_D [m ² ·K/W]
40	0,024	1,67
45	0,024	1,88
50	0,024	2,08
55	0,024	2,29
60	0,024	2,50
65	0,024	2,71
70	0,024	2,92
75	0,024	3,13
80	0,024	3,33
85	0,024	3,54
90	0,024	3,75
95	0,024	3,96
100	0,024	4,17
105	0,024	4,38
110	0,024	4,58
115	0,024	4,79
120	0,024	5,00
125	0,024	5,21
130	0,024	5,42
135	0,024	5,63
140	0,024	5,83
145	0,024	6,04
150	0,024	6,25

*podle PN-EN 14315-1 bod C.5.1 lze za difuzně uzavřený obklad považovat kovový plech s tloušťkou minimálně 50 μm nebo obklad z tohoto hlediska ekvivalentní; vlastnost difuzní uzavřenosti obkladu se vykazuje také, pokud je úroveň difuze kyslíku menší než 4,5 ml na 24 na m² při tepl. 20°C shodně s ASTM 3985.